

Tradical® H98

Chaux aérienne pure et naturelle,
éteinte, en poudre



Définition et Domaine d'emploi

Tradical® H98 est une chaux calcique éteinte en poudre, de classe CL 90 S conforme à la NF EN 459 des chaux de construction.

Extrêmement pure et naturelle, elle est utilisée pour la formulation d'enduits, de mortiers et de badigeons, pour la réalisation de travaux de restauration et de conservation, en particulier sur monuments historiques.

Identification selon norme

Tradical® H98 s'utilise en conformité du DTU 26.1 et des règles de l'art. Les intervenants utilisant ce matériau doivent être qualifiés et posséder des connaissances confirmées dans le domaine de la formulation de la chaux aérienne.

Conception des ouvrages et mise en œuvre

En conformité avec les DTU et règles de l'art correspondant aux ouvrages à réaliser.

- La mise en œuvre des enduits, mortiers et badigeons confectionnés à base de Tradical® H98 se référera aux règles de l'art et DTU correspondant aux ouvrages à réaliser en sachant que les produits formulés à l'aide de cette chaux pure et naturelle nécessitent des conditions atmosphériques favorables (+ 8°C à + 30°C, humidité relative ≤ 70, éviter les périodes ventées et/ou pluvieuses).
- Les résistances mécaniques des ouvrages dépendent du savoir-faire des intervenants et du respect méticuleux des conditions météorologiques lors de la mise en œuvre.

Précautions d'utilisation

- Pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.
- Les consignes de sécurité pour un emploi sûr de ce produit sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur www.quickfds.fr/weber.
- Les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique Sécurité Produits.

Généralités

Stockage

Tradical® H98 se conserve en sac d'origine (20 kg) à l'abri de l'humidité et des fortes chaleurs.

Contrôle

Les contrôles s'effectuent dans le cadre des conditions normatives définies dans l'EN 459.2.

Performance	
Teneur en Ca(OH) ₂	> 95 %
Teneur en CaCO ₃	< 2 %
Refus au tamis de 200 µm	< 0.2 %
Refus au tamis de 80 µm	< 2 %
Variation de la blancheur	< 2 % sur le L